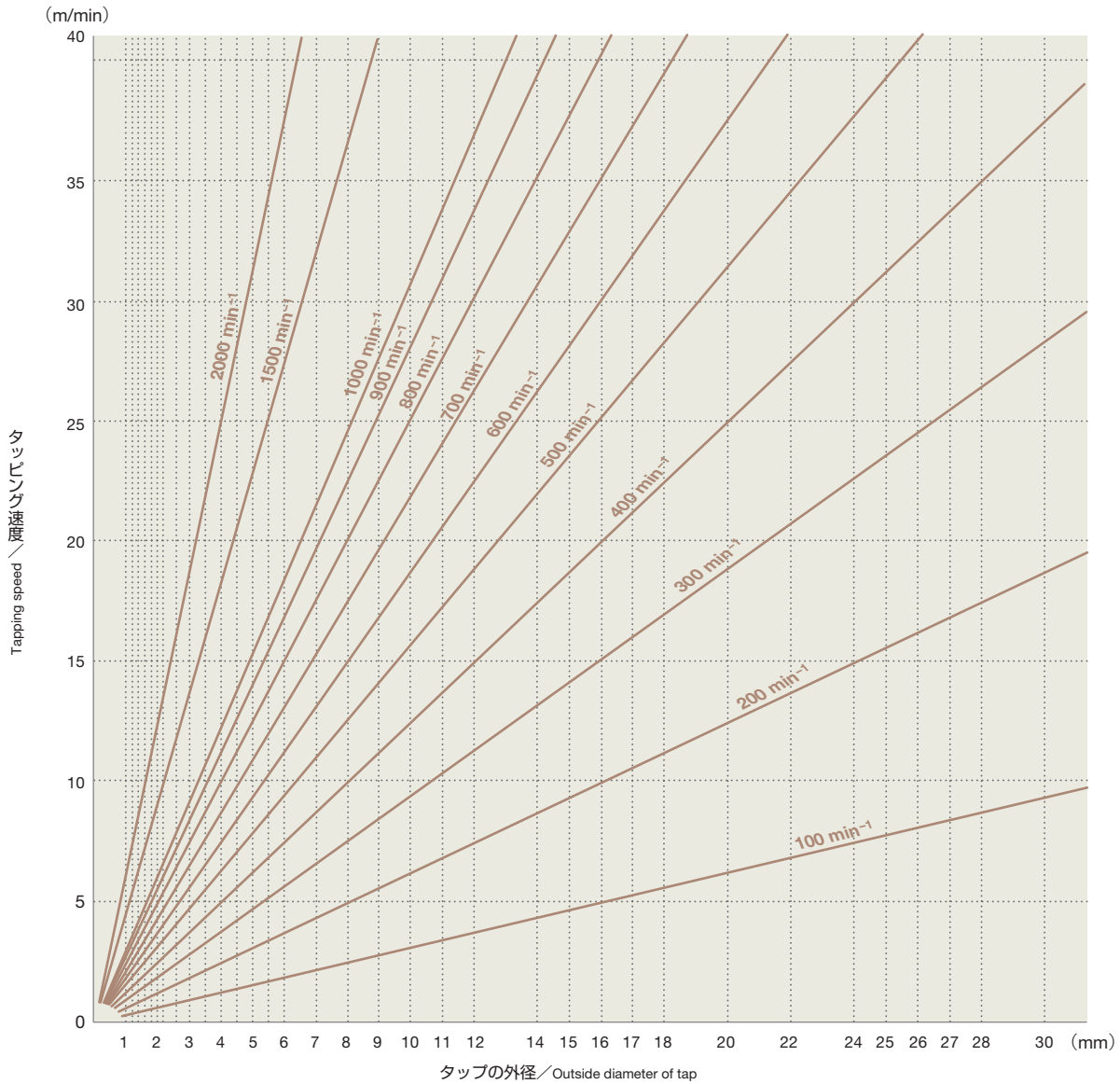


5. タッピング速度と回転数 / Tapping speed and Revolution

■ 換算表 / Conversion table



■ 計算式 / Calculation Formula

切削速度 (Vc) / Cutting speed (Vc)

$$Vc = \frac{\pi \cdot Dc \cdot n}{1000} \text{ (m/min)}$$

n : 回転数 (min⁻¹) / Revolution (min⁻¹)
 Dc : タップ外径 (mm) / Tap O.D (mm)
 π : 円周率 3.14 / D: Pi 3.14

回転数 (n) / min⁻¹

$$n = \frac{1000 \cdot Vc}{\pi \cdot Dc} \text{ (min}^{-1}\text{)}$$

Vc : 切削速度 (m/min⁻¹) / Cutting speed (m/min)
 Dc : タップ外径 (mm) / Tap O.D (mm)
 π : 円周率 3.14 / D: Pi 3.14