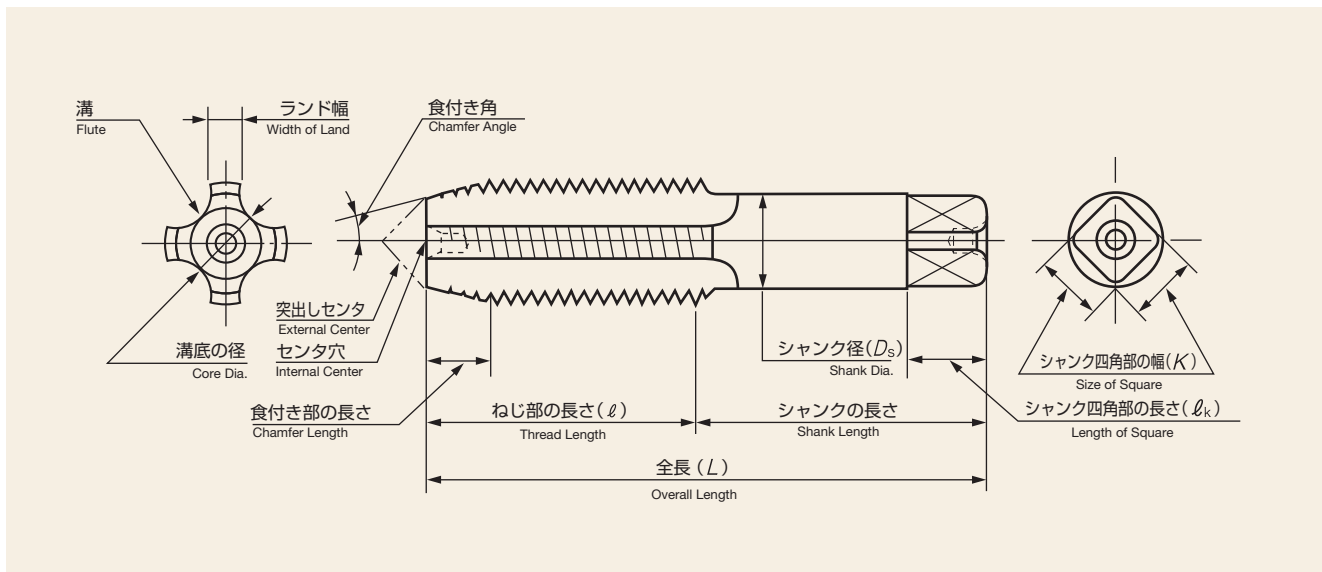
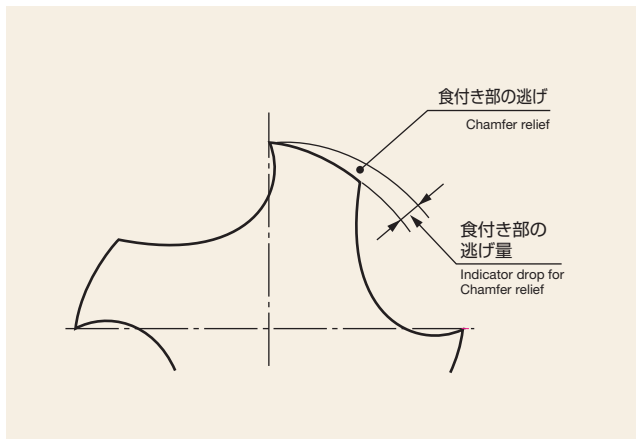


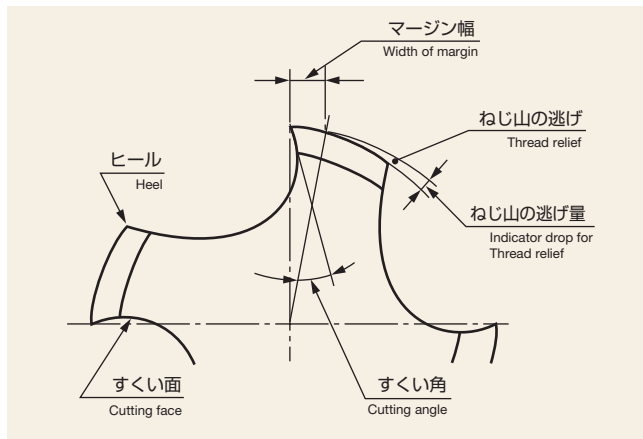
# 1. タップ各部の名称 / Terminology of Taps



## ■ 食付き部の逃げ / Chamfer relief



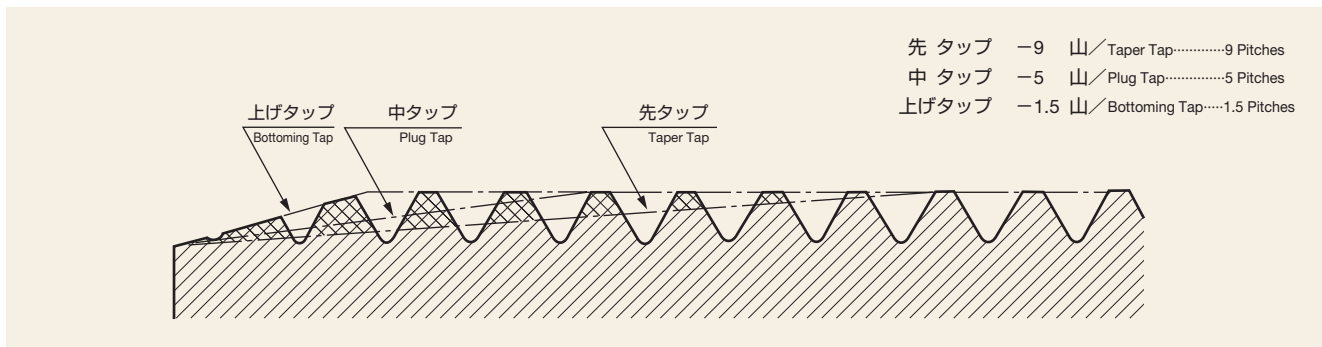
## ■ ねじ山の逃げとすくい角 / Thread relief and Cutting angle



食付き部の逃げ、ねじ山の逃げ及びすくい角等を含めタップの刃物角はその熱処理と共に被削材形状、工具寿命、めねじ仕上り状況等に対し重要な役目が課せられています。

Edge angle, including chamfer relief, thread relief, Cutting angle and others with heat treatment, have important functions affecting on, workpiece shape, tool life, surface finish of internal screw thread, and so on.

## ■ ハンドタップの食付き部 / Chamfer of Hand Tap



タップの食付き部はねじ切削工具として、一般に多いメートルねじ(三角山平行ねじ)等ねじ立ての場合正常に使用されれば、食付き部のみが、めねじ切削を司る最も大切なところで、タップ完全ねじ山部は食付き部でねじ立てされたためねじに入り込み、ねじガイドの役目をするところです。

In general, tap chamfer is the most important part of taps to create internal thread. The function of full thread part of taps is to make a guidance.