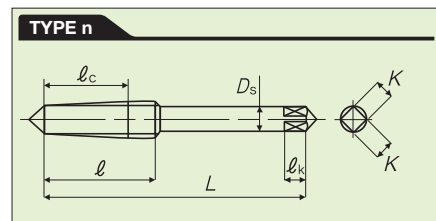
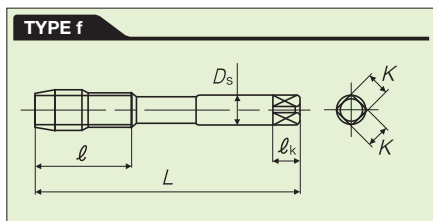
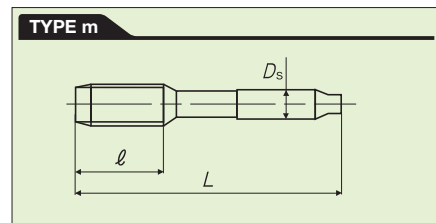
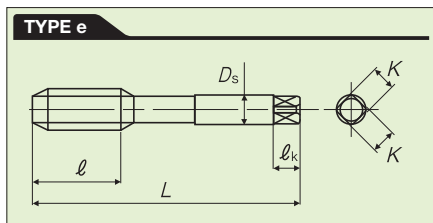
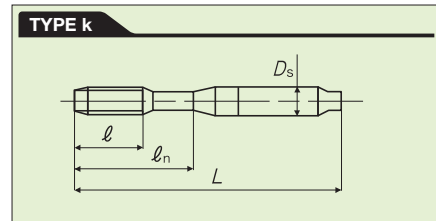
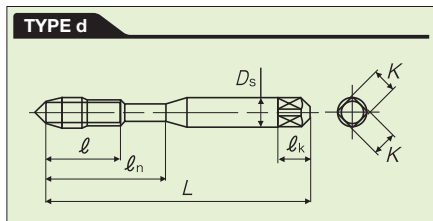
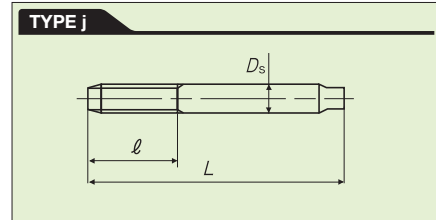
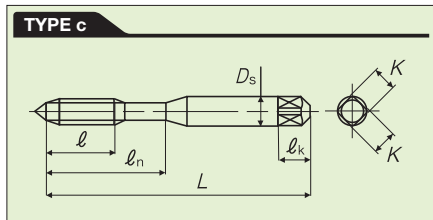
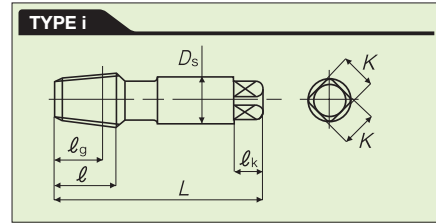
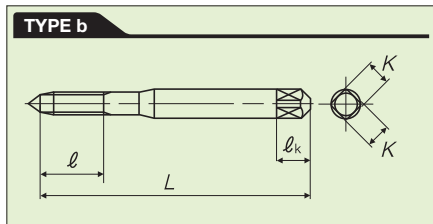
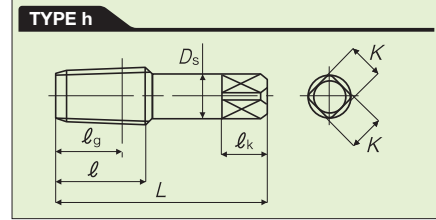
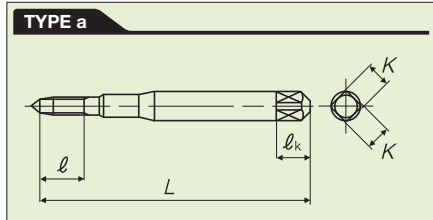
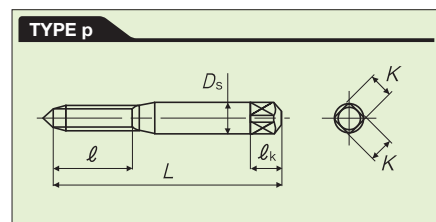
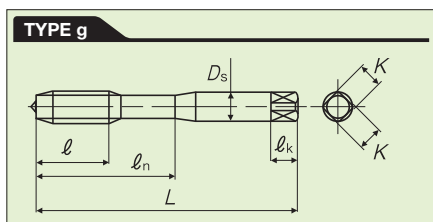


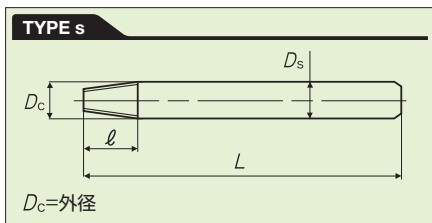
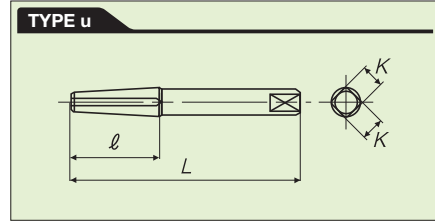
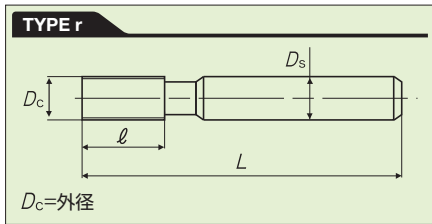
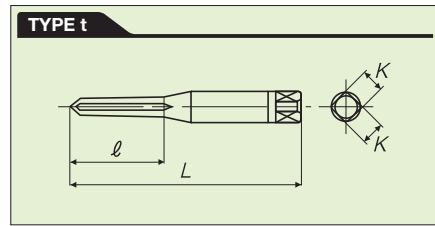
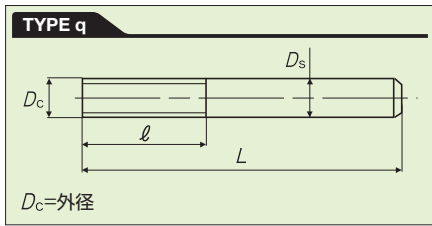
32. タップ タイプ図一覽

- * 先端形状凸／平は商品掲載ページ『先端形状』で御確認ください。
- * シャンク四角部規格 K/ℓ_k は技術資料-61 (J形タイプ) をご覧下さい。
- * オイルホール形状は、商品掲載ページ記載のアイコンで御確認ください。



* M4以下は四角部無し、M8以上の先端は凹センターとなります。





切削工具及び工具寸法の 統一量記号の制定について

切削工具カタログなどに記載する量記号は、各社がそれぞれ異なる記号を使用しており、お客様にとって判りづらいものとなっていました。メーカー各社が同一の記号を使用することによりお客様の利便性を高めることを目的として、日本工具工業会と超硬工具協会は統一量記号を制定いたしました。当社カタログにおきましても、制定された統一量記号を採用しております。

全長	ねじ部の長さ	食付き部の長さ	首下の長さ	外径の基準寸法	シャンク径	シャンク四角部の長さ	シャンク四角部の幅	ネック径
L	l	l_c	l_n	D	D_s	l_k	K	D_n