

X SERIES



Xシリーズタップ推奨ツーリング

XSP

AUXSP

SUXSP

SUXSL



X SERIES

高次元加工機と高精度ツーリングの性能を最大限に引き出す

XSP / SUXSP / AUXSP / SUXSL

高剛性 Xシリーズタップ

Tapping the Future with
YAMAWA

Xシリーズタップ推奨ツーリング表

高さ調整式シンクロ用タップホルダSTM型

エヌティーツール株式会社

タップサイズ	タップシャンク	ホルダシャンク	ホルダサイズ	突き出し長さ	キャップ外径	プリセットドライバ	ドライバ着脱工具	コレット	スパナ
XシリーズM6	φ6.0	BT30	STM8	75※1	21	STS8-□4.9	STS-RO	FDC-06007-0HA	市販品 二面幅 17mm
		BT40		90					
		HSK40A		105					
XシリーズM8	φ8.0	BT30	STM12	75※2	26	STS12-□4.9	STS-R1	FSC-09-6.0-0H	S-1L
		BT40		90					
		HSK40A		105					
XシリーズM10	φ10.0	BT30	STM18	105	36	STS18-□8.0	STS-R2	FSC-16-10.0-0H	S-4L
		BT40		120					
		HSK40A		135					
XシリーズM12	φ12.0	BT30	STM18	105	36	STS18-□9.0	STS-R2	FSC-16-12.0-0H	S-4L
		BT40		120					
		HSK40A		135					

※1 BT40は、設定なし。 ※2 BT40・HSK50A・63Aは設定なし。 ※3 HSK40A・50Aは設定なし。
※プリセットドライバは、Xシリーズタップ専用型番です。



ガイドリング

- ◆高さ調整式
ガイドリングを回転させることで、タップの突き出し量を調整できます。
- ◆センタースルークーラント対応
- ◆タップの確実な回り止め機能付き!

ツーリング オーダー例

【ホルダ】 BT40-STM12-90
【プリセットドライバ】 STS12-□6.2
【コレット】 FSC-09-8.0-0H
【ドライバ着脱工具】 STS-R1
【スパナ】 S-1L

※専用スパナ、ドライバ着脱工具が必要となります。

メガシンクロタッピングホルダ

誤差補正機構内蔵型シンクロタッピングホルダ

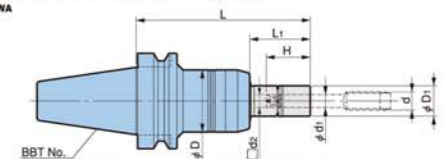
MEGA SYNCHRO Tapping Holder



高品位 合衆国 大昭和精機株式会社



独自の新機能を内蔵



- ◆シンクロタッピングにおける機械の同期誤差を補正し、加工中の負荷を低減。
- ◆全シリーズセンタースルーに対応し、油穴無しのタップでもスリットからの給油が可能。
- ◆スパナ掛け部の無いスリムなナットを採用し干渉対策にも最適。

ツーリング オーダー例

【ホルダ本体】 BBT30-MGT12-70
【タップホルダ】 MGT12-080063-30

タップサイズ	タップシャンク	本体型式	タップホルダ型式	φD	φD1	φd1	□d2	H	L	L1
XシリーズM6	φ6.0	BBT30-MGT6-70	MGT6-0060049-30S	36	14	6.0	4.9	26	100	30
		BBT40-MGT6-75	-70S						145	70
		BBT50-MGT6-90	-100S						190	100
XシリーズM8	φ8.0	BBT30-MGT12-70	MGT12-080063-30	41	20	8.0	6.3	29	100	30
		BBT40-MGT12-75	-70						145	70
		BBT50-MGT12-105	-100						205	100
XシリーズM10	φ10.0	BBT30-MGT20-110	MGT20-100080-35	54	30	10.0	8.0	33	145	35
		BBT40-MGT20-95	-85						180	85
		BBT50-MGT20-105	-115						130	115
XシリーズM12	φ12.0	BBT30-MGT20-110	MGT20-120090-35	54	30	12.0	9.0	34	145	35
		BBT40-MGT20-95	-85						180	85
		BBT50-MGT20-105	-115						230	115

※ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。
※HSKシャンク本体もご用意しております。
※タップホルダ型式は、Xシリーズタップ専用型番です。

マイクロンチャックHシリーズ



Challenge for ZERO ゼロ世界への挑戦

聖和精機株式会社

タップサイズ	タップシャンク	ホルダシャンク	ホルダサイズ	等級	突き出し長さ	ホルダ先端外径	調整ねじ	チャックレンチ
XシリーズM6	φ6.0	BT30	HPC06H-	A	60	25	M5×25L-CT	FP45-48 コード:35811
		BT40			90			
		HSK50A			120※1			
		HSK63A			135※2			
XシリーズM8	φ8.0	BT30	HPC08H-	A	60	25	M6×25L-CT	FP45-48 コード:35811
		BT40			90			
		HSKA50			120※1			
		HSKA63			135※2			
XシリーズM10	φ10.0	BT30	HPC10H-	A	60	25	M8×25L-CT (BT)	FP45-48 コード:35811
		BT40			90			
		HSKA50			120※1			
		HSKA63			135※2			
XシリーズM12	φ12.0	BT30	HPC12H-	A	60	32	M10×25L-CT (BT)	FP45-48 コード:35811
		BT40			90			
		HSKA50			120※1			
		HSKA63			135※2			

- ◆先端がスリムで使いやすい
スパイラルタップから排出される切屑との干渉が起きにくい。
- ◆ミーリングチャックと同等以上の把握力
把握力は49~98N・mでハイドロチャックの約2倍の把握力。(サイズにより異なります)
- ◆クランプ時の沈み込み無し
独自の非回転クランプ構造のためコレットチャックのようなクランプ時の沈み込みがありません。

ツーリング オーダー例

【ホルダ】 BT40-HPC08H-060 A

※工具の取付・取外しには専用チャックレンチが必要となります。

※1 BT40に設定。 ※2 HSKA63に設定。

スリムチャック

NIKKEN 株式会社 日研工作所



- ◆TiNベアリングナットを採用し、平面部押しによる高い振れ精度を実現。
- ◆8°テーパによる強力な把握力(16°テーパの2倍)
- ◆超精密ねじ部にモリブデンコーティングを施しねじ効率大幅UP。

ツーリング オーダー例

【ホルダ】 BT40-SK10-75
【コレット】 SK10-6

※アジャストねじについては、メーカーのカタログをご覧ください。

タップサイズ	タップシャンク	ホルダシャンク(テーパ)	ホルダサイズ	突き出し長さ	ナット外径	コレット
XシリーズM6	φ6.0	BT30	SK10	60	27.5	SK10-6
		BT40		75		
		HSK 40A ※1		90		
		HSK 50A ※2		120		
XシリーズM8	φ8.0	BT30	SK13	60	33	SK13-8
		BT40		75		
		HSK 40A ※1		90		
		HSK 50A ※4		120		
XシリーズM10	φ10.0	BT40	SK13	60	33	SK13-10
		HSK 40A ※1		75		
		HSK 50A ※4		90		
		HSK 63A ※4		150		
XシリーズM12	φ12.0	BT40	SK13	60	33	SK13-12
		HSK 40A ※1		75		
		HSK 50A ※4		90		
		HSK 63A ※4		150		

※1 突き出し長さ 75のみ。 ※2 突き出し長さ 60と90のみ。 ※3 突き出し長さ 60のみ。 ※4 突き出し長さ 70と105の2種となります。

Xシリーズタツプ推奨ツーリング表

スーパーG1チャック

YUKIWA ユキワ精工株式会社



- ◆総合芯振れ精度5 μ mを保証
- ◆コレットテーパ角度は、テーパ1/10(5°43'29")を採用したことにより高い把握力を実現
- ◆全研削加工により高バランスを実現し高速加工に対応
- ◆特許「ロックナット安全保護カバー」により、安心して高速回転で使用が可能

タツプサイズ	タツプシャンク	ホルダシャンク(テーパ)	ホルダサイズ	突き出し長さ	ナット外径	コレット	スパナ
XシリーズM6	ϕ 6.0	BT30 BBT30	SGC 6	45 75 105	20	SG6-6.0	FS20
		BT40		60 90 135 165 200			
XシリーズM8	ϕ 8.0	BT30 BBT30	SGC 8	45 75 105	26	SG8-8.0	FS26
		BT40		60 90 135 165 200			
XシリーズM10	ϕ 10.0	BT30 BBT30	SGC 10	45 75 105	31	SG10-10.0	FS33
		BT40		70 60 90 135 165 200			
XシリーズM12	ϕ 12.0	BT30 BBT30	SGC 12	45 75 105	36	SG12-12.0	FS36
		BT40		75 90 135 165 200			

ツーリング オーダー例

【ホルダ】 BT40-SGC10-60 【コレット】 SG10-10.0

【スパナ】 FS33

※長さ調整ねじについては、メーカーのカタログをご覧ください。

Xシリーズタツプ形状寸法表

形状図	サイズ	全長 L	ねじ長 l	ネック長 l_n	シャンク長 ※(l_s)	シャンク径 D_s	四角部の幅 K	四角部の長さ l_k
	M6 x 1	80	15	30	(45)	6	4.9	8
	M8 x 1.25	90	19	35	(48)	8	6.2	9
	M10 x 1.5	100	23	40	(53)	10	8.0	11
	M12 x 1.75	110	26	45	(56)	12	9.0	12

本製品はコレットチャック又は、DIN371規格(但し、M12はDIN376規格のM16)のシャンク径・四角部寸法に適應するタツピングホルダをご利用ください。

- ◆ ツーリング写真掲載に際して各メーカーの許可を得ております。
- ◆ 本推奨ツーリング表は、Xシリーズタツプを限定しております。
- ◆ 本推奨ツーリングは、完全同期送りでご使用ください。

株式会社 彌満和製作所

本社

〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10(中島ゴールドビル)

●タツピング技術相談室： ☎0120-800-418 タツピングQ&A

●ホームページアドレス： <http://www.yamawa.jp>

YAMAWAグループ

(株)やまわテーシーセンター

(株)やまわエンジニアリング



ホルダの詳細については各メーカーホームページをご覧ください

NT エヌティーツール株式会社

<http://www.nttool.com>

BIG 高品位合衆国 大昭和精機株式会社

<http://www.big-daishowa.co.jp>



Challenge for ZERO ゼロ世界への挑戦

聖和精機株式会社

<http://www.showatool.com/jp>

NIKKEN 株式会社 日研工作所

<http://www.nikken-kosakusho.co.jp>

YUKIWA ユキワ精工株式会社

<http://www.yukiwa.co.jp>