

Yシリーズ
Y SERIES

Yシリーズ スパイラルタップ **SP-Y**

Y SERIES
Yシリーズ



SP-Y

ねじの補修やホビーに最適なスパイラルタップ誕生!!
試作部品製作等の少量のねじ加工にも...

Tapping the Future with
YAMAWA

Yシリーズ
Y Series

Yシリーズスパイラルタップの特長

- ホビーや補修にボール盤等の汎用工作機械または、手廻しで容易に使用できます。
- 材質は耐摩耗性と寿命を考慮してHSSを採用。
- 廉価でありながら各種スチール系材料に対応。



切削条件表



【ハンドルを用いての手廻し加工】



【ボール盤での機械加工】

- 各種スチール系材料に対応可能。

被削材	切削速度 (m/min)
低炭素鋼 ~S25C	~10
高炭素鋼 S45C~	~7
合金鋼 SCM	~5

※MC等の機械加工の際は、タッパーでの加工を推奨します。

YAMAWAラインナップ

M3未満の寸法についてはYシリーズ汎用タップHT-Y、PO-Yを
ロールタップについてはR-Yをご利用下さい。



HT-Y

PO-Y

R-Y

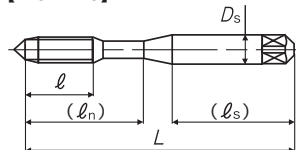
※詳細については総合カタログP402、P384、P440をご覧ください。

形状寸法表

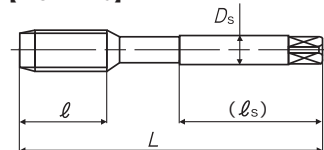
SP-Y



【M3~M6】



【M8~M10】



サイズ	全長 L	ねじ長 l	ネック長 ※1 (l _n)	シャンク長 ※1 (l _s)	シャンク径 D _s
M3×0.5	46	10	(18)	(20.2)	4
M4×0.7	52	12	(20)	(22.9)	5
M5×0.8	60	14	(22)	(30.7)	5.5
M6×1	62	17	(24)	(31.8)	6
M8×1.25	70	19	—	(33)	6.2
M10×1.5	75	21	—	(35)	7

※1 (l_s)と(l_n)は参考値です。

※ 6Hめねじ有効径に対応しためねじ部精度を採用。

ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中高温発熱が予測され火災の危険がありますので防火対策を必ず行ってください。

※改変等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承いただきますようお願い申し上げます。

株式会社 彌満和製作所

本社

〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10(中島ゴールドビル)

●タッピング技術相談室： ☎ 0120-800-418 タッピングQ&A

●ホームページアドレス： <http://www.yamawa.jp>

YAMAWAグループ

(株)やまわテーシーセンター

(株)やまわエンジニアリング



JQA-EM3465