

ヘリカルカッター

MC-Helical Thread Mills



MC-CSLC MC-1
MC-HLC MC-2

超硬MC-ヘリカルカッター

メートルねじ用

MC-CSLC



”ヘリカル送り”機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なるめねじ加工が出来、右ねじ、左ねじのどちらのめねじも加工出来ます。

◎=流通品 ○=準流通品 △=特定流通品 (受注生産品)
注3: 形状タイプは技術資料-84をご覧ください。

超硬MC-ヘリカルカッター

管用テーパねじ用

MC-CSLC



◎=流通品 ○=準流通品 △=特定流通品 (受注生産品)
注3: 形状タイプは技術資料-84をご覧ください。

単位: mm

寸法	外径 (D)	ピッチ	在庫	商品コード	L	ℓ	D _s	刃数	最小加工径	注3形状
035083N080M	3.5	0.8	△	CSLCN3.5K	50	8	6	3	5	q
035083N075M		0.75	△	CSLCN3.5J	50	8	6	3	5	q
040123N100M	4	1	△	CSLCN4.0M	60	12	6	3	6	q
060163N125M	6	1.25	○	CSLCN6.0N	70	16	8	3	8	q
060163N100M		1	○	CSLCN6.0M	70	16	8	3	8	q
060163N050M		0.5	○	CSLCN6.0G	70	16	8	3	8	q
075203N150M	7.5	1.5	○	CSLCN7.5O	70	20	8	3	10	q
075203N125M		1.25	△	CSLCN7.5N	70	20	8	3	10	q
080203N100M	8	1	△	CSLCN8.0M	70	20	8	3	10	q
080203N050M		0.5	△	CSLCN8.0G	70	20	8	3	10	q
090244N175M	9	1.75	○	CSLCN9.0P	90	24	10	4	12	q
090244N125M		1.25	○	CSLCN9.0N	90	24	10	4	12	q
100254N200M	10	2	○	CSLCN010Q	90	25	10	4	14	q
100254N150M		1.5	○	CSLCN010O	90	25	10	4	14	q
100254N100M		1	○	CSLCN010M	90	25	10	4	14	q
100254N050M		0.5	○	CSLCN010G	90	25	10	4	14	q
120304N200M	12	2	○	CSLCN012Q	100	30	12	4	17	q
120304N150M		1.5	○	CSLCN012O	100	30	12	4	17	q
120304N100M		1	○	CSLCN012M	100	30	12	4	17	q
160404N250M	16	2.5	○	CSLCN016R	110	40	16	4	23	q
160404N200M		2	○	CSLCN016Q	110	40	16	4	23	q
160404N150M		1.5	○	CSLCN016O	110	40	16	4	23	q
200505N300M	20	3	○	CSLCN020S	140	50	20	5	28	q
200505N200M		2	○	CSLCN020Q	140	50	20	5	28	q
200505N150M		1.5	○	CSLCN020O	140	50	20	5	28	q

単位: mm

寸法	外径 (D)	山数	在庫	商品コード	L	ℓ	D _s	刃数	加工めねじの呼び	注3形状
065103X28R	6.5	28	○	CSLCX6.5KR	70	10	8	3	1/8	s
080153X19R	8	19	○	CSLCX8.0-R	70	15	8	3	1/4・3/8	s
120204X14R	12	14	○	CSLCX012QR	80	20	12	4	1/2・3/4	s
160264X11R	16	11	○	CSLCX016UR	90	26	16	4	1'~	s
200305X11R	20	11	○	CSLCX020UR	110	30	20	5	1'~	s

超硬MC-ヘリカルカッター

管用平行ねじ用

MC-CSLC



◎=流通品 ○=準流通品 △=特定流通品 (受注生産品)
注3: 形状タイプは技術資料-84をご覧ください。

単位: mm

寸法	外径 (D)	山数	在庫	商品コード	L	ℓ	D _s	刃数	加工めねじの呼び	注3形状
065103X28G	6.5	28	○	CSLCX6.5KG	70	10	8	3	1/8	q
080153X19G	8	19	○	CSLCX8.0-G	70	15	8	3	1/4・3/8	q
120204X14G	12	14	○	CSLCX012QG	80	20	12	4	1/2・3/4	q
160264X11G	16	11	○	CSLCX016UG	90	26	16	4	1'~	q
200305X11G	20	11	○	CSLCX020UG	110	30	20	5	1'~	q

MC-ヘリカルカッター

メートルねじ用

MC-HLC



”ヘリカル送り”機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なるめねじ加工が出来、右ねじ、左ねじのどちらのめねじも加工出来ます。

◎=流通品 ○=準流通品 △=特定流通品 (受注生産品)
注3: 形状タイプは技術資料-84をご覧ください。

MC-ヘリカルカッター

管用テーパねじ用

MC-HLC



◎=流通品 ○=準流通品 △=特定流通品 (受注生産品)
注3: 形状タイプは技術資料-84をご覧ください。

単位: mm

寸法	外径 (D _e)	ピッチ	在庫	商品コード	L	ℓ	D _s	刃数	最小加工径	注3形状
10204N150M	10	1.5	△	HLCN0100	90	20	10	4	14	r
10204N100M		1	△	HLCN010M	90	20	10	4	14	r
12254N200M	12	2	△	HLCN012Q	100	25	12	4	17	r
12254N150M		1.5	△	HLCN012O	100	25	12	4	17	r
12254N100M		1	△	HLCN012M	100	25	12	4	17	r
16304N250M	16	2.5	△	HLCN016R	110	30	16	4	23	r
16304N200M		2	△	HLCN016Q	110	30	16	4	23	r
16304N150M		1.5	△	HLCN016O	110	30	16	4	23	r
16304N100M		1	△	HLCN016M	110	30	16	4	23	r
20505N350M	20	3.5	△	HLCN020T	140	50	20	5	28	r
20505N300M		3	△	HLCN020S	140	50	20	5	28	r
20505N200M		2	△	HLCN020Q	140	50	20	5	28	r
20505N150M		1.5	△	HLCN020O	140	50	20	5	28	r
20505N100M		1	△	HLCN020M	140	50	20	5	28	r
25506N350M	25	3.5	△	HLCN025T	160	50	20	6	36	r
25506N300M		3	△	HLCN025S	160	50	20	6	36	r
25506N200M		2	△	HLCN025Q	160	50	20	6	36	r
25506N150M		1.5	△	HLCN025O	160	50	20	6	36	r
25506N100M		1	△	HLCN025M	160	50	20	6	36	r
32506N300M	32	3	△	HLCN032S	200	50	25	6	45	r
32506N200M		2	△	HLCN032Q	200	50	25	6	45	r
32506N150M		1.5	△	HLCN032O	200	50	25	6	45	r

単位: mm

寸法	外径 (D _e)	山数	在庫	商品コード	L	ℓ	D _s	刃数	加工めねじの呼び	注3形状
10154X19R	10	19	△	HLCX010-R	70	15	10	4	3/8	r
12204X14R	12	14	△	HLCX012QR	80	20	12	4	1/2・3/4	r
20305X11R	20	11	△	HLCX020UR	100	30	20	5	1~2	r
32506X11R	32	11	△	HLCX032UR	200	50	25	6	2 1/2~6	r

MC-ヘリカルカッター

管用平行ねじ用

MC-HLC



◎=流通品 ○=準流通品 △=特定流通品 (受注生産品)
注3: 形状タイプは技術資料-84をご覧ください。

単位: mm

寸法	外径 (D _e)	山数	在庫	商品コード	L	ℓ	D _s	刃数	加工めねじの呼び	注3形状
10154X19G	10	19	△	HLCX010-G	70	15	10	4	3/8	r
12204X14G	12	14	△	HLCX012QG	80	20	12	4	1/2・3/4	r
20305X11G	20	11	△	HLCX020UG	100	30	20	5	1~2	r
32506X11G	32	11	△	HLCX032UG	200	50	25	6	2 1/2~6	r

※改良等のため予告なく仕様を変更する場合があります。

アイコンの説明

 HSS 高速度工具鋼	 NX 窒化酸化処理	 LH 左ネジ用
 HSS コバルトハイス 高速度工具鋼 (コバルトハイス)	 TiN チタンコーティング	 Synchro nized 完全同期送り専用
 HSS-P 高速度工具鋼 (粉末ハイス)	 TiCN TiCNコーティング	 5 食付き部の山数
 HF 超微粒子超硬合金	 TiAlN TiAlN コーティング	 通り穴用
 HW 超硬合金	 止り穴用 スルーホール付	 止り穴 横加工専用
 SKS 合金工具鋼	 通り穴用 スルーホール付	 止り穴 縦加工専用
 OX 酸化処理	 15° スパイラル溝角度	 止り穴用
 NI 窒化処理	 L8° 左スパイラル 溝角度	 LH センタ穴ドリル 左刃

量記号の説明

全長	ねじ部の長さ	食付き部の長さ	首下の長さ	外径の基準寸法	シャンク径	シャンク四角部の長さ	シャンク四角部の幅	ネック径
L	l	l_c	l_n	D	D_s	l_k	K	D_n